Image not found or type unknown

VITRINE RÉFRIGÉRÉE À POSER 100L BLANCHE

- Double vitrage
- Refroidissement par ventilation forcée 2 ventilateurs
- Dégivrage automatique
- Vitre de sécurité
- Éclairage LED
- Remplissage des produits par l'arrière
- Température de 2°C à 12°C
- Contenance : 100 litres
- Fluide réfrigérant : R600A
- 2 grilles réglables en hauteur
- Dimensions grilles : L 600 x P 300 mm / L 600 x P 300 mm
- Puissance : 160 W / 230 V
- Dimensions : L 685 x P 455 x H 675 mm
- Poids : 40,5 Kg

Référence article : CVR100LB
EAN : 3611630001861

Image not found or type unknown

REFRIGERATED DISPLAY CASE 100L WHITE

- Double glazing
- Forced ventilated refrigeration with 2 fans
- Automatic defrost system
- Safety glass
- LED ligthing
- Temperature from 2°C to 12°C
- Capacity : 100 liters
- Refrigerant gas R600A
- 2 adjustable shelves included
- Dimensions shelves : W 600 x D 300 mm / W 600 x D 300 mm
- Power : 160 W / 230 V
- Dimensions : W 685 x D 455 x H 675 mm
- Weight : 40,5 Kg

Article reference : CVR100LB
EAN : 3611630001861

Les informations présentes ci-dessus sont suceptibles de changer sans préavis. | These datas can be changed without further information.