Image not found or type unknown

VETRINA REFRIGERATA 100L BIANCA

- Doppi vetri
- Ventilazione forzata che raffredda 2 ventole
- Sbrinamento automatico
- Vetro di sicurezza
- Illuminazione a LED
- Riempimento di prodotti da dietro
- Temperatura da 2 ° C a 12 ° C
- Capacità: 100 litri
- Liquido refrigerante: R600A
- 2 griglie regolabili in altezza
- Dimensioni griglia: L 600 x P 300 mm / L 600 x P 300 mm
- Potenza: 160 W / 230 V
- Dimensioni: L 685 x P 455 x H 675 mm
- Peso: 40,5 Kg

Riferimento articolo : CVR100LB
EAN : 3.61163E+12

Image not found or type unknown

REFRIGERATED DISPLAY CASE 100L WHITE

- Double glazing
- Forced ventilated refrigeration with 2 fans
- Automatic defrost system
- Safety glass
- LED ligthing
- Temperature from 2°C to 12°C
- Capacity : 100 liters
- Refrigerant gas R600A
- 2 adjustable shelves included
- Dimensions shelves : W 600 x D 300 mm / W 600 x D 300 mm
- Power : 160 W / 230 V
- Dimensions : W 685 x D 455 x H 675 mm
- Weight : 40,5 Kg

Article reference : CVR100LB
EAN : 3.61163E+12

Questi dati possono essere modificati senza ulteriori informazioni. | These datas can be changed without further information.